





BarTender 使用 _{天津国聚科技有限公司}



Agenda

- 第一章 基本应用
 - <u>1.一行一列标签创建</u>
 - 2.一行多列标签创建
 - <u>3.文本建立</u>
 - 4.条码建立
 - <u>5.绘制表格</u>
 - 6.序列化设置
 - 7. 文本中各部分分别序列化设置
 - 8.条码中连接字段的建立
 - 9.键盘输入
 - 10.打印机属性设置
 - <u>11.获取标签模板的TSPL指令</u>
 - 12.一行两列标签,两列内容、排版均不同的设置

- 第二章 常见问题
 - 1.如何屏蔽试用功能
 - 2.软件打印出的内容出现随意变更
 - 3.打印标签位置偏移
 - 4.连接打印机总提示"发现新硬件"的问题
 - 5.打印的条码与软件中显示的不一样
 - <u>6.打印二维码QRCODE中文乱码</u>
 - 7.打印图片有虚点解决方案
 - 8.软件如何切换中英文界面
 - 9.碳带回卷轴不转
 - 10.条码无法序列化
 - 11.没有数据源被设置为序列化
 - <u>12.打印实时日期</u>



第一章 基本应用

1. 一行一列标签创建

- 功能:设置一行一列标签的宽度、高度等。
- ■1).运行BarTender,选择<u>启动新的BarTender文档</u>,选择<u>空白模板</u>。

BarTender	×
欢迎!	
您希望做	什么?
	启动新的 BarTender 文档(1)
	打开现有 BarTender 文档(E)
•	打开最近使用的 BarTender 文档(R):
	<u>姓名</u> 姓名贴
🔲 不再显示」	比对话框(D) 关闭(C)





1. 一行一列标签创建

- 2).选择已经安装的打印机驱动型号, 点击"下一步"。
- 若电脑中只安装了一台TSC打印机,则会 跳过此步骤,进入下一步。
- 若提示"#2753所安装的所有打印机驱动程序都不受此版本支持。"或
 "#3714此版本不支持打印机<>,将从打印机列表中移除。",请确认驱动是否安装,或驱动安装是否正确。





1. 一行一列标签创建

■ 3).默认选择<u>指定自定义设置</u>,点击"下一步"

■ 4).标签一行一列时选择<u>每页一个项目</u>,点击"下一步"(一行多列标签点<u>这里</u>)

选择卷	毎 页项目数 指定介质的特性。
"卷"指定页的大小以及页上项目的大小、数里和位置。您可 以选择预定义的卷或指定自己的自定义设置。	大多数介质的每页卷只包含一个项目(标签、卡、标记等)。不过,某些 介质比较复杂,每页上包含多个项目。
 ● 指定自定义设置(S) ● 使用预定义的卷(P) 	 ◎ 海页—个项目(5) ◎ 每页多列和/或多行项目(M)
类別(⊆): 巻名(≦):	行皶(凡): 1 章

1. 一行一列标签创建

- 5).根据需要选择侧边是否有未使用的材料
- 6).根据您的标签选择对应的形状,默认选择<u>圆角矩形</u>,点击"下一步"

▶ 新建文档向导	×	▶ 新建文档向导	×
倒边 指定介质各面的特性。		打印的项目形状 指定项目的形状。	
 您的卷在项目边缘和页边缘之间是否有少量未使用的材料? ● 是,边缘有一些未使用的材料(2) ● 否,没有这样的材料(2) 未使用区域的宽度: 左(1): 1.3 毫米 右(R): 1.3 毫米 	预览:	 ○方框(B) ◎ 調角矩形(O) ◎ 椭圆(E) ◎ 圆(C) 	预览:
	<上一步(B) 下一步(N) > 「完成(E) 取消		<上一步(B) 下一步(N) > 完成(C) 取消

1. 一行一列标签创建

■7).修改标签宽度和高度后点击"完成"

(宽度、高度不包括间隙)

▶ 新建文档向导	×
模板大小 指定项目的大小。	
模板大小(S): 用户定义大小 宽度(W): 100.0 毫米 高度(H): 65.0 毫米 注意: 不包括项目周围任何未使用的区域。 - 方向 ● 纵向(C) ● 微向(C) ● 微(C) ● 微向(C) ● 微(C) ● 微(预览:
	<上一步® 下一步® > 完成E 取消



1. 一行一列标签创建

■8).创建完毕后的界面。软件界面的工具箱、文本栏、设计栏	
STSC Special Edition BarTender UltraLite - [文档1.btw *]	×
文件(E)编辑(E) 查看(V) 创建(C) 排列(A) 管理(D) 工具(D) 窗口(W) 帮助(H)	
D 📂 🔚 🕀 🖧 & 🖻 🟝 🄊 🤉 🚺 📗 🚺 🖉 🗸 🔨 🗓 🛄 A · 🔪 💬 🕎 🕄 🕄 🤤 🛱 ‡‡ ‡,	
组件 平 X 文档1.btw * X	
	\rightarrow
	+ T
	<u>ľŏ</u>
	史
	**
	<u>*</u> +
	+ +
	*
	-
	+
	(Č
	□↔□
	1
	90°
	1809
	100

TSC PRINTRONIX

2. 一行多列标签创建

- 功能: 设置一行多列标签的宽度、高度等。(以一行两列标签为例)
- 1).同"<u>一行一列标签创建1-3步</u>"
- 2).选择**每页多列和/或多行项目**,并填写数量。
- ■3).根据实际使用的标签,选择边缘是否有未使用的材料

	▶ 新建文档向导	×
毎页项目数 指定介质的特性。	侧边 指定介质各面的特性。	
大多数介质的每页卷只包含一个项目(标签、卡、标记等)。不过,某些 介质比较复杂,每页上包含多个项目。	您的卷在项目边缘和页边缘之间是否有少重未使用的材料?	预览:
 ○ 每页一个项目(S) ● 每页多列和/或多行项目(M) 	 ◎ 是,边缘有一些未使用的材料(Y) ○ 否,没有这样的材料(Q) 	
行数(R): 1 、 列(C): 2 、	未使用区域的宽度: 左心: 1.3 毫米	
	石(R): 1.3 全术	
		纸张大小: 102.5 x 30
		模板大小: 50 x 30 毫米
<上一步(B) 下一步(M) > 「完成(E) 取消		<上−歩⑧ 下−歩⋈> 完成(2) 取消

2. 一行多列标签创建

■ 4).修改标签宽度和高度后点击"下一步"(高度不包括间隙)



2. 一行多列标签创建

- 5).根据您的标签选择对应的形状,默认选择<u>圆角矩形</u>,点击"下一步"
- •6).手动设置水平间距,点击"完成"。(若两列的排版不同,请点这里)

	▶ 新建文档向导	X
打印的项目形状 指定项目的形状。	模板大小 指定项目的大小。	
预览:	14616-1	预览:
 ○ 方框® ◎ 圆角矩形(Q) 	- 模板大小 宽度(W): 49.0 毫米 高度(H): 40.0 毫米 □ 手动设置(S)	
	- 间距 水平(Z): 2.0 毫米 垂直(V): 0.0 毫米 ▼ 手动设置(M)	
纸张大小: 102.6 x 40 毫米 模板大小: 50 x 40 毫米	选择手动设置,设 置两张标签纸之间 的 <mark>距离</mark>	纸张大小: 102.6 x 40 毫米 横板大小: 49 x 40 毫米
2020 All Rights Reserved. TSC Printronix Auto ID. Confidential and proprietary.		



- 功能:编辑除条码外的文本
- 1).点击<u>文本</u>图标→<u>单行</u>,在标签空白部分点击后如下图所示。 (备注:选择<u>多行</u>,当编辑内容多时可以实现自动换行)

L TSC Special Edition Bar	Tender UltraLite - [文档	(1.btw *]				
文件(F) 编辑(E) 查看(/) 创建(C) 排列(A)	管理(D) 工具(T)	窗口(W)	帮助(H)		
	à 🖪 🗟 🐰	÷	I 🌾	123 -	A·\	<u></u>
方正姚体	• 12 • B	<i>I</i> <u>U</u> W	<u>A</u> -	ab -	文本对 盘: 单行	旦0 五
组件 무 ×	文档1.btw * ×				多行	旦0五
鍧 组件		.110			符号字体字符	<i>0</i> Ŧ



© 2020 All Rights Reserved. TSC Printronix Auto ID. Confidential and proprietary.



- 2).修改文本内容(如打印文本:天津国聚科技)
- 在样本文本上双击,出现文本属性窗口,按 右图步骤操作输入想打印的文本内容(如: 天津国聚科技),点击关闭即可。





3. 文本建立

- •3).修改类型(日期等,如打印日期)
- 在<u>样本文本</u>上双击,出现<u>文本属性</u>窗口, 如右图步骤操作,选择Date类型,及所需 的显示方式,点击<u>关闭</u>即可。
- ps: 打印实时日期请参考第二章常见问题 <u>12.打印实时日期</u>)

文本属性		
	数据源 数据类	型转换
<u>文本2</u>	<u>Type</u> :	Date
▲ 文本格式	Locale:	中文 (繁體 ,台灣) ▼
…□ 边框	<u>C</u> alendar:	Gregorian
	<u>F</u> ormat:	2001/3/14 2001/03/14 2001-03-14 2001年3月14日 2001年3月14日 2001年3月14日 下午 01:30 2001年3月14日 下午 1:30 2001年3月14日 13:30 2001年3月14日 13:30
	Pattern:	yyyy/M/d
	Time <u>Z</u> one:	台北標準時間 (Local) ▼
	Sample 2021/5/20	



3. 文本建立

- 4).修改文本字体。点击窗口左侧<u>字体</u>后,在窗口右侧选择字体、大小等,点击<u>关闭</u>。
- 5).若打印出的文本与设计的文本不一致,请点击窗口右侧<u>高级,取消</u>"替换最匹配的打印机字体",点击<u>关闭</u>。



3. 文本建立

■6).打印。

编辑完毕后,点击<u>打印</u>图标,输入要打印的数量,点击<u>打印</u>。



打印	[文档1	L.btw]			-	-	_	×
打	印 73 - 打印	↓象打 机	印方法	性能	打印]机高速缓?	7		
	名称()	<u>v</u>):	TSC TA:	310					•
	状型端位说 3日11 3日 3日 3日 3日 3日 3日 3日 3日 3日 3日 3日 3日 3日		就緒 TSC TA3 USB002	10				属性(D) 打印机属性(D) 2) 双面打印(B) 2) 打印到文件(E)	
	數量 副本(选项 (<u>C</u>):	5	[1				1
<u>ار</u>	航打日	p		打印		预览	关闭	取消	帮助

4. 条码建立

- ■功能:编辑条码
- ■1).选择<u>条码</u>图标→更多条码
- 2).在<u>选取条码</u>窗口选择要打印的条码类型后,点击标签空白部分。



4. 条码建立

- ■3).修改条码内容。
- 双击条码,弹出条形码属性窗口,点击左侧窗口红色标记处,可在右侧窗口红色标记处修改条码内容。

	米 形妈周性	A
TSC Special Edition BarTender UltraLite - [文档1.btw *]		数据源 数据类型 转换
文件(E) 编辑(E) 查看(V) 创建(C) 排列(A) 管理(D) 工具(D) 窗口(W) 帮助(H)		
📗 🗅 🌈 🔄 🖶 🚽 🐧 👗 👘 🚺 💓 🗸 🔰 🛄 • 🗛 • 🔪 🦕 • 🚱 😔 😳 🔂 🗮 📺 🛄	│ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □	
		** 刑(の). 📓 嵌入的数据 🔗 📑
组件 平 × 文档1.btw* ×	▲ 文本格式	嵌入的数据@: 12345678 · 12345678 · 12345678 · 12345678 · 12345678 · 12345678 · 12345678 · 12345678 · 12345678 · 12345678 · 12345678 · 12345678 · 12345678 · 12345678 · 12345678 · 12345678 · 12345678 · 12345678 · 12345678 · 12345678 · 12345678 · 12345678 · 12345678 · 12345678 · 12345678 · 12345678 · 12345678 · 12345678 · 12345678 · 12345678 · 12345678 · 12345678 · 12345678 · 12345678 · 12345678 · 12345678 · 12345678 · 12345678 · 12345678 · 12345678 · 12345678 · 12345678 · 12345678 · 12345678 · 12345678 · 12345678 · 12345678 · 12345678 · 12345678 · 12345678 · 12345678 · 12345678 · 12345678 · 12345678 · 12345678 · 12345678 · 12345678 · 12345678 · 12345678 · 12345678 · 12345678 · 12345678 · 12345678 · 12345678 · 12345678 · 12345678 · 12345678 · 12345678 · 12345678 · 12345678 · 12345678 · 12345678 · 12345678 · 12345678 · 12345678 · 12345678 · 12345678 · 12345678 · 12345678 · 12345678 · 12345678 · 12345678 · 12345678 · 12345678 · 12345678 · 12345678 · 12345
	□ □ □ □ □ 位置	
	12345678	
l 12345678 ∎ LILI		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
▲ 數据源 過 坦件 模板1/2 / 格式1/2 /		
	🎽 🏝 🗡 🔏 🗈 🛍 🛊 🦊	
© 2020 All Rights Reserved. TSC Printronix Auto ID. Confidential and proprietary.		美闭 帮助 人

4. 条码建立

- 4).修改打印方式。
- ■点击窗口左侧符号体系与大小,点击窗口右侧打印方式,在新窗口选择条形码和可读文本由BarTender控制。



*** PRINTRONIX**

- 5. 绘制表格
- 功能: 打印表格
- ■1).点击<u>形状</u>图标→选择矩形后,点击标签空白区域。





5. 绘制表格

■2).鼠标放到矩形右下角,出现 💊 图标后,可拖拽鼠标调整矩形大小。

软件中的工具箱可调整线条粗细等,如下图红色标记处。





5. 绘制表格

■3).点击<u>线条</u>图标→绘制所需线条



 选中线条后,可点击右侧的"设计栏" 调整等距等



6. 序列化设置

- 功能: 序列化设置。
- ■例如想打印3张标签,每张标签内容分别为:001、002、003。
- ■条码序列化与文本序列化设置方法一致,此处以文本序列化设置为例。
- ■1).新建文本1。点击<u>文本</u>图标**→**<u>单行</u>,在标签空白部分点击后如下图所示。

TSC Special Edition Ba	rTender UltraLite - [文档1.btw *]	a an contractor			
文件(F) 编辑(E) 查看((V) 创建(C) 排列(A) 管理(D)	工具(T) 窗口(W) 帮助(H)	_		
E 🗋 🔁	🖹 ᢖ 📐 👗 🖆 🖆	🏝 🄄 🤉 🖓		A · \	• 🚣 • 📮 🤅
方正姚体	• 12 • B <i>I</i>	U W A · 🖄 · -	- E = 7	文本对 龛: 单行	<u>eo</u> T
组件 平 ×	文档1.btw * ×			多行	昌 <i>0</i>
鏱 组件		91	.140150	符号字体字符	<i>о</i> ъ9



6. 序列化设置

2).选中文本1后双击(或选中文本1后点击鼠标右键,选择"属性"),输入序列化的第一个数据(如001)。

▶ 文本属性		×
▲ 文本 1 ▲ 文本 1 ▲ 文本格式 → 边框 並框 ・ ① 边框 ・ ① 数据源 ● 001	数据源 数据类型 转换 名称(N): <无> 类型(T): → 嵌入的数据 嵌入的数据(D): 001	■

■3).设置序列化。点击窗口左侧红色标记 处,点击窗口右侧<u>转换→序列化</u>末尾的小 图标。

1	▶ 文本属性			3
	2	数据源 数据类型 转换		
	A 文本1	抑制(<u>S</u>):	<无>	
		字符筛选器(C):	<无>	
		字符数 <mark>1●</mark> :	<无>	
	□	字符模板(A):	<无>	
		序列化(E):	<无>	1
		前缀和后缀(2):	<无>	
				- 11





■ 4).根据需要选择<u>增量</u>或<u>减量</u>,其他一般默认即可,点击<u>确定</u>。

序列設定	_ ×		
📝 序列(S)			
「序列設定」			
類型(T):	自動希臘字元或數字 🔹 🔻		
順序(Q);	數字對數字,字母對字母		
 (I) 重 	◎ 減量(D)		
間隔(B):	1		
每 <mark>(</mark> E):	1 🚔 序號 🔻		
歸位	歸位為(0);		
選項 □ 保持資料來源長度(P) □ 序列化副本(C) ☑ 列印後更新資料來源(U)			
確定	取消 說明		
BarTender10.0			

序列設定			
序列設定 重設			
◎ 不序列化(№) 💿 増量(1) 💿 減量(1)		
方式 (<u>M</u>):	字母及/或數字 ▼		
字母(L):	大寫 A-Z 🔹		
📃 保持字元數(P		
遞增量:	1		
─遞增時機──			
事件(三):	標準 (下方的「序號」設定用於設定事件頻率) ▼		
事件間隔(⊻):	1		
列印數里			
這些控制項是	通用的,亦可從「列印」對話方塊中進行設定		
序號:	1 🔄 😭		
每個序號的份	數: 1 🐑 😭		
預驗順序₩	Ø		
DarTandar101			
Dai lenuel 10.1			
	確定 取消 說明		



© 2020 All Rights Reserved. TSC Printronix Auto ID. Confidential and proprietary.

6. 序列化设置

■ 4).点击"打印"

■ <u>序号</u>指的是要打印多少个序号; 每个序号的份数指的是每个序号重复打印的张数

■ 例如:

标签中序列化初始数据输入的是"001",此时 序号中输入3,

每个序号的份数中输入1,

将打印3张标签,每张标签内容为:001,002,003;

而如果<u>序号</u>中输入1,

每个序号的份数中输入3,

将打印3张标签,每张标签内容为:001,001,001.

cial Edition BarTender Ultral	Lite - [文档1.btw *]	
编辑(E) 查看(V) 创建(C)	排列(A) 管理(D) 工具(T) 窗口(W) 帮助(H)	
;R⊫ <mark>}</mark>		• A •
 ▼ 12 ♀ × 文档1.bt □□□□□ □□□□ □□□□ □□□ □□□ □□□ □□□ □□□ □□□ □□□ □□ □ □□ □	打印 [又福1.btw] 打印 对象打印方法 性能 打印机高速缓存 打印机 名称(N): TSC TA310 状态: 就緒 型号: TSC TA310 端口: USB002 位置: ① 双面打印 说明: □ 打印列東文	▼) <u>±(P)</u> (B) (†(E)
	序列号(5): 3 每个序列号的份数(C): 1	
	测试打印 打印 预览 关闭 取消	帮助

7. 文本中各部分分别序列化设置

 功能: 文本中有几部分组成,可对各部分 单独序列化设置。

如设置0001999、0002998、0003997.....

- ■1).输入第一部分数据(如:0001)
- 2).选中数据后,鼠标右键选"属性"→ 点击"新建数据源"→选择"嵌入的数 据",点击完成。





7. 文本中各部分分别序列化设置

■3).输入第二部分数据(如:999)

		×	
 ▲ 文本1 ▲ 文本1 ☆ 字体 ☆ 拉格式 ☆ 位置 ● 2001 ● 0001 ● #本文本 	 数据源 数据类型 转换 名称心: < <无> 类型①: 嵌入的数据②: ₩本文本 输入第二部分 	 ■ 数据:999 	
		 ▶ 文本属性 ▶ 文本属性 ▶ 文本 I ▶ ☆本 1 ▶ ☆ 字体 	数据源 数据类型 转换 名称(№): <无>

-▲ 文本格式

一 位置

ab 数据源

0001 (km) 999

👪 嵌入的数据

类型(<u>T</u>):

嵌入的数据(D): 999

х

P

Ω

.

7. 文本中各部分分别序列化设置

4).选中需要序列化设置的那部分数据后,进行序列化设置。
 (如选中0001后,如下图设置递增;选中999后设置递减)

🔛 文字屬性		23
23	資料來源 資料類型 轉換 2	
A 文字1	抑制(5): < <=>(無>)	
	字元篩選器(C): <無>	20
□ 框線	 资料輸入控制項(D): <= <無>	
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	字元數心: <無>	<u> </u>
999	/	
		2
	// / 字首和字尾(2): // (無)>	
	(安別約定	
		•
	○ 不序列化化(N) ◎ 偿甲(I) ◎ 减甲(D)	
		_
		•
	□ 保持字元數(P)	
	返増量: 1 テ 😭	
* * * * * * *	通増時機 事件(F)/ 標準(下方的「医時」設定用於設定事件頻率)	
	事件間隔(V): 1 (4) (3)	
	這些控制項是通用的,亦可從「列印」對話方塊中進行設定	
	序號: 1	÷
	每個序號的份數: 1	÷

■ 文字屬性			23
2	資料來源 資料類型 轉換		
A 文字1		<無>	
	字元篩選器(C):	<無>	
…□ 框線	│ │ 资料輸入控制項(D):	<無>	P
□ □ 資料來源		<無>	
999		<無>	<u></u>
	序列化(E):	<無>	
	○ 字首和字尾(P):	<無>	
	序列設定		×
	序列設定重設	-	
	◎ 不序列化(N) ◎ 増量(]) 🧿 減量(D)	
	方式 (M): 字母及/或	數字 マー・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	•
	字母(L): 大寫 A-Z	-	
	🔲 保持字元數(P)		
	· 遞減量: 1		
	· 遞減時機		
🖞 🔆 🗡 👗 🖬 🖺 🕇 🦊	事件(E): 標準(下方	的「序號」設定用於設定事件頻率) ▼	
	事件間隔(⊻): 1		
	- 列印數里 這些控制頂早通田的, 亦	可從「別印」對話古倫由進行設定	
	175%・		
	母個序號的份數		i 🛅 🗌

■ 功能:

将两个文本合并到条码中,使条码包含原条码及连接的两个文本,共3部分内容。 此时,修改文本的数据,条码数据也会相应改变。

(还可单独设置各部分内容序列化,使各部分内容各自序列化。序列化设置请参看6序列化设置)

■ 例如:

文本1: 1111

文本2: AAAAAA

条码: 12345678

将文本1、文本2链接到条码中,使条码数据变成: 123456781111AAAAAA

当修改文本1的数据为22222时,条码的数据自动变成: 1234567822222AAAAAA



•1).建立文本1(1111)。

双击文本,弹出文本属性窗口,点击窗口左侧<u>文本1</u>后,点击窗口右侧<u>不列印物件</u>, 表示内容可显示但打印无印出

/ ₩ 文字屬性	
	物件名(0): 文字 1 註解(C): ▲
□ 程線 	物件可見性 ☑ 不列印物件(D) ☑ 不顯示於預覽列印中(P)
	· 預覽:
	[

BarTender10.0



BarTender10.1



■ 2).依相同操作建立文本2(AAAAAA)





8. 条码中连接字段的建立

•3).建立条码(12345678)

双击条码,弹出条码属性窗口,点击窗 口左侧左下角<u>新建数据源</u>

L 条形码属性		x
	数据源 数据类型 转换	
₩ 条形码 1	名称心: <无>	
	类型(I):	
	嵌入的数据①: 12345678	Ω
□□ 边框		
□ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □		
······		
	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
2 🛪 🗡 🔏 🖻 🛍 🕇 🖡		
	关闭 帮	3 5

8. 条码中连接字段的建立

■ 4).在弹出窗口选择<u>对象值</u>下一步→选择<u>文本1</u>,<u>主数据源</u>,完成。

▶ 新建数据源向导	▶ 新建数据源向导
法择数据源类型	対象値 从其他模板対象读取值
选择新数据源的类型: 类型(T): 题 对象值 描述 ◎ 时轴 "对象值" 题 就象值 了 打印机代码模板字段	选择要从中读取的模板对象和值: 对象名(©): 文本 1 ▼ 值(V): 主数据源 ▼
< 上一歩(B) 下一歩(N) > 完成(F) 取消	



- ■5).重复步骤3)、4),加入文本2。合并后条码的内容为123456781111AAAAAA,预览图如右图
- 当修改文本1数据为22222时, 条码内容自动变成1234567822222AAAAAA







- 功能:点击打印时,需要输入想打印的条码数据后,打印机才会打印出输入的数据(也可以用<u>扫描枪</u>扫描 条码后打印出相同条码)
- BarTender 10.0及10.1设置方法如下: (BarTender 2016设置方法点<u>这里</u>)
- ■1).新建条码,在条码上双击(或右键属性),如下图步骤操作
- •2).选择类型为:印表机码范本栏位

🔛 條碼屬性		×
	2 資料來源 資料類型 轉換	
 Image: Bar Code 1 Image: Bar Code 1 Image: Bar Code 1 Image: Bar Code 1 Image: Particular State of the second state of	名稱心: <無> 類型(1):	
П		
2 🛠 🗡 🖁 🛍 🕇 🖡		

變更資料來源類型精靈	🔛 變更:
	選取新
選取資料來源的新類型: 類型(1):	



■3).新建资料控制项。点击"转换"→"资料输入控制项"→"建立"→选择"文本输入方块"

🔛 條碼屬性				×	
	資料來源 轉換 6				資料輸入控制項 🔀
₩₩ 條碼 1	抑制(S):	<無>			资料輸入控制項
·····································	字元篩選器(C):	<無>			控制項(C): < <u><</u> 無> ▼
	资料輸入控制項(D):	<無>	7		8 建立(R) 函性(P)
	字元數(ℕ):	<無>			资料輸 建立資料輸入控制項
	字元範本(A):	<撫>			標籤(L) 控制項類型(T):
T 12345678	序列化(E):	<無>			() 文字輸入方塊
	□ 字首和字尾(P):	<無>			
		-			 ● 選择鈕列表 ■ 列表章
					9 1 2 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3
					10 建立 取消
2 🐔 🗡 🔏 🖻 🛍 🕇 🌗					
			「 開閉 」 「 彰	调	_
				///	



© 2020 All Rights Reserved. TSC Printronix Auto ID. Confidential and proprietary.



- 4).点击左下方的"数据输入表单",可以修改打印时提示窗口上字体等。
- ■5).预览打印,可在红色标记处输入想要打印的数据(或将光标移到红色标记处,用扫描枪扫描想要打印的条码)



🛄 列印精靈 - 資料輸入表	—
輸入資料: 12345678]
預驗	取消





- BarTender 2016设置方法:
- (BarTender 10.0及10.1设 置方法点<u>这里</u>)
- ■1).新建条码后,点击窗口 左下角的"格式1"



9. 键盘输入

•2).点击"数据输入控件"图标,选择"文本输入框"后,点击窗口中间的"数据输入表单"



PRINTRONIX



 2).选中文本框后,双击(或右键选择"属性"),点击窗口左侧的"链接数据源",再在窗口右侧点击 需要链接的文本或条码(例如模板1中设置的条形码1)





•3).预览打印,可在红色标记处输入想要打印的数据(或将光标移到红色标记处,用扫描枪扫描想要打印 的条码),预览如右图所示。

Data Entry Form	
Data Entry Form	abc12345

10. 打印机属性设置

- ■1).点击<u>打印</u>图标(或点击菜单栏<u>文件→打印</u>)
- 2).点击<u>属性</u>

TSC Special Edition BarTe	ender UltraLite - [文档	1.btw *]	
文件(F) 编辑(E) 查看(V)	创建(C) 排列(A)	管理(D) 工具(T)	窗口(W) 帮助(H)
	🍝 🛃	Þ (*)) ୯ ୍ର 📘
方正姚体	• 12 • B	<i>I</i> <u>U</u> W	A - 🖄 -
组件 무 ×	文档1.btw * ×		
			<u></u>

打印	[文档1.btw	/]					x
打	印 对象打	印方法	性能	打印机高速缓存			
lſ	打印机 ── 名称 <mark>ℕ</mark> :	TSC TA3	10			•	
	状态: - 	就緒 TSC TA3:	10			属性②…	
	一) 端口: 位罟:	USB002					
	说明:					III 打印到文件(E)	
[[数量 选现	页					,
	副本(<u>C</u>):			1			
测	试打印		打印	预览	关闭	取消 帮助	ħ



10. 打印机属性设置

■ 3).<u>选项</u>中修改打印的速度和浓度

嘯 TSC TA310 - 內容	
页面设置图形 卷 送项 关于	
□ 使用当前打印机设置(U)	设置速度
打印速度(P): 76.20 mm/秒 ▼	
深度回:8	
图像格式	~ 设置浓度
指向缓冲器(B): 自动 ▼	XEINX
存储的图形(S): 自动	
Disable printer immediate commands	



10. 打印机属性设置

■ 4).<u>卷</u>中设置打印方式、感测器类型、打印选项等



© 2020 All Rights Reserved. TSC Printronix Auto ID. Confidential and proprietary.

11. 获取标签模板的TSPL指令

- 功能: 查看标签内容的对应TSPL指令,该功能以.prn格式输出TSPL指令,而不再打印出标签(即打印机 无反应),此功能不常用。
- ■1).创建标签,建议所有条码、文本的字体选择为TSC字体(例子中"样本文本"使用的是宋体)



11. 获取标签模板的TSPL指令

2).点击"打印"图标
选择"打印到文件"→点击"打印"按钮

STSC Special Edition Bar	ender UltraL	ite - [文档1.btw *]
文件(F) 编辑(E) 查看(V) 创建(C)	排列(A) 管理(D) 工具(T) 窗口(W) 帮助(H)
方正姚体	• 12	↓ 00 □ □ □ □ -7 (- □ K V L □ 123 · A · 打印 [文档1.btw]
目件 平 × ▶ 组件	文档1.btw -20 	打印 对象打印方法 性能 打印机高速缓存 打印机 名称心: TSC TA310 ▼ 状态: 就緒
		▲ 型本 副本(C): 1 ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ●

11. 获取标签模板的TSPL指令

- 3).确认档案路径名,打印的档案后缀名为.prn (也可修改为.txt格式文档,如111.txt)
- 4).找到保存的文件,用记事本打开,如右图所示。
 其中非TSC字体的文本以bitmap打印。

输入文件名				
E:\test1.prn		浏货	(B)	
🔲 自动覆盖				

📄 test1.prn - 記事本			x
檔案(E) 編輯(E) 格式(Q) 檢視(V) 說明(H)			
SIZE 97.5 mm, 65 mm GAP 0 mm, 0 mm DIRECTION 0,0 REFERENCE 0,0 OFFSET 0 mm SET PEEL OFF SET CUTTER OFF SET TEAR ON CLS BITMAP 748,450,25,48,1, ? ? ? BARCODE 945,354,"128M",150,0,180,4,8,"!10512345678" CODEPAGE 1254 TEXT 851,192,"3",180,1,1,"12345678" TEXT 945,580,"3",180,1,1,"TSC test" PRINT 1,1	?	?	4
<			► at

- 12. 一行多列标签, 各列内容、排版均不同的设置
- 功能: 打印一行多列的标签, 各列的内容、排版各不相同。(以一行两列的标签为例)
- 1).按"2.一行多列标签创建"新建一行两列的标签,在标签左下方点击"插入模板"图标 (或者右键选择"插入模板")



12. 一行多列标签, 各列内容、排版均不同的设置

■2).分别点击模板1、模板2,编辑所需内容。





12. 一行多列标签, 各列内容、排版均不同的设置

■ 3).打印预览





第二章 常见问题

1. 如何屏蔽试用功能

- •问题描述:使用软件时提示演示版本,并提示30天后过期。
- 解决方案: 屏蔽试用功能。
 - (10.0以前版本)选择菜单文件/帮助>试用功能>试用功能,取消启用试用功能即可(如左图),
 - (在10.0及以后版本)选择菜单帮助>版本选取,选择版本UltraLite(如右图),这样软件就只显示可正常使用的功能。

试用功能 🔀	版本選到
当前格式 试用功能 警告选项 解释 您正在运行 UltraLite 版。在前 30 天,您可以选择试用更强大的版本功	 説明- 您執行 功能軽 ・ <
能。这些功能的旁边往有"试用"字样。要在试用期结束后继续使用"试用 功能",您需要升级到更强大的版本。	狀態 還有(
状态 您的评估更强大的版本才有的功能的 30 天试用期已过期。	版本選 您要報
所有试用功能的列表 如何升级	
确定 取消 帮助	如何引

版本選取
說明 您執行的是 UltraLite 版。在前 30 天,您可選擇試用更強大版本中的功能。這些 功能會加上「(試用版)」字様。若要在試用期間結束後繼續使用「試用功能」 ,必須升級至更強大的版本。
狀態 還有 0 天,用過的所有試用功能將會變成展示模式。
版本選取 您要執行哪個版本? ② Enterprise Automation (示範) ③ Automation (示範) ③ Professional (示範) ③ Basic (示範) ④ UltraLite
如何升級(出) 警告選項(W) 列出所有版本特有功能(L)
確定 取消 説明



2. 软件打印出的内容出现随意变更

- 问题描述:打印时提示随机修改一个字符,打印出的标签内容每行有一个字符被修改。
 (这是因为使用了软件中标注"试用"字样的功能,这些试用功能在30天后不能再正常使用。)
- 解决方案:

© 2020 All

- (10.0以前版本)中可查看菜单文件/帮助→试用功能→当前格式。界面中会显示用户正在使用的这些试用功能。请取消这些试用功能即可恢复正常打印。
- (10.0及以后版本)直接屏蔽试用功能即可正常打印(屏蔽试用功能方法参照1.如何屏蔽试用功能)。

试用功能	
当前格式 试用功能 警告选项 格式名称: 格式1 当前版本: UltraLite 必需的版本: Professional 或更好的	的版本
试用功能正在使用 自动调整文本大小	所选功能的描述 强制文本对象的数据局限在它的 句柄所描述的方框内。 必需的版本: Professional 或更好的 版本
停止以此格式使用试用功能 确定 取消	部助



3. 打印标签位置偏移

- ■问题描述:打印出的内容不在正确位置。
- 解决方案如下:
- 1)请先确认标签纸安装正确,进行感应器校正,确认按【进纸键】出纸正确。(安装及校正方法,请查看<u>官网</u>对应机型的使用手册)
- 2) 核对软件中的标签设置。

点击菜单栏的"文件"一"页面设置",在新弹窗, 测量实际使用的标签宽度和高度,其中高度是指实 际粘贴的标签高度,不包括上下间隙值在内。

设置完成可查看右边的预览下方的标签参数,高度 要一致。如果与实际参数有出入请点击向导修改。 (设置方法请参看**第一章基本应用中的**<u>1.一行一</u><u>列标签创建</u>或<u>2.一行多列标签创建</u>)

页面设置 卷 纸张 布局 形状 打印顺序 模板 背景	
- 纸张大小❷ 	预览:
 宽度(W): 100.0 毫米 高度(H): 65.0 毫米 一方向 ④ 纵向(Q) ④ 横向(L) ④ 纵向 180 (R) ● 横向 180 (A) 	
 - 效果 - 镜像翻转图像(M) - 模板设计选项 - 模板设计选项 - 一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一	
向导(Z)	纸张大小: 100 x 65 毫米 模板大小: 97.5 x 65 毫米 确定 取消 帮助



3. 打印标签位置偏移

•3)核对标签的上下左右边距,一般上下边距默认为0(下图),左右边距与实际使用一致。

	5 #014 ±TEDM60	호 병명 경로		
-布局		* 1310 月京		— 预览:
行数(₩):	1	列数(C): 1	V	_
ED:	0.0 毫米	左心: 1.3	毫米	
下個:	0.0 毫米	右(R): 1.3	毫米	
注意: 请参阅 - 模板大小 ——	前页面"选项卡以启	用边缘区域设计功	り能。	
宽度D:	97.5 毫米]	罟(5)	
高度(出):	65.0 毫米		T(5)	
				「
				模板大小: 97.5 x 65 毫米
int 向导(Z)				确定 取消 帮助



3. 打印标签位置偏移

● 4) 确认属性设置正确。点击图标"打印" 3 → "属性"



4. 连接打印机总提示"发现新硬件"的问题

- •问题描述:连接USB线后开启打印机提示:发现新硬件界面,如下图。
- 解决方案: 点取消不要继续安装即可。





5. 打印的条码与软件中显示的不一样

- 问题描述:打印出的条码内容与软件中显示的内容不一样。
- 解决方案如下:
- 1).在条码上双击,弹出"条码属性" 窗口,点击窗口左侧的"符号体系与大小",再点击窗口右侧的"打印方式"
- 2).选择"条码和可读文本由BarTender 控制"



6. 打印二维码QRCODE中文乱码

- ■问题描述: QRCODE数据包含中文时,打印 出来后,用扫描设备扫描后内容显示乱码。
- 解决方案如下:
- 1).在条码上双击,弹出"条码属性"窗口,点击窗口左侧的"符号体系与大小"
- ■2).在窗口右侧中,
 - "开始模式"选择二进制,
 - "文本编码"选择Unicode(UTF-8)
- 3).点击"打印方式",选择"条形码和 可读文本由BarTender控制"



7.打印图片有虚点解决方案

- 问题描述:插入图片打印时,打印出的图片 上有虚点。
- 解决方案:
- ■1).点击<u>打印</u>图标→属性
- ■2).点击"图形",将混色修改为"无"。



8. 软件如何切换中英文界面

- •问题描述:修改软件语言
- ■解决方案: 进入菜单"工具"→"用户首选项",选择"区域设置"后,选择所需语言后确定。





- 9. 碳带回卷轴不转
- 问题描述:碳带回卷轴不转,打印时碳带和标签纸一起出来。
- 解决方案如下:
- ■1).排除硬件故障。
 - •关机后,确认标签和碳带安装正确,再开机
 - 开机后,按一下【进纸键】,确认出纸时碳带正常回收
- ■2).选择"打印"图标→"属性"→"卷"

方式:默认使用当前打印机设置即可。 打印机开机时会自动检测。

热转印:使用碳带 热敏:使用热敏纸,不使用碳带

编辑(E) 查看(V) 创建(C) 排	列(A) 管理(D) 工具(T) 窗口(W) 帮助(H)
	🔏 🗈 🖺 🄊 (° 🖕	✓ I IIII • A · `
▶ • 1 打印 [文	档1.btw]	
中 × <u>文档1</u> 打印	对象打印方法 性能 打印机高速缓存	
	印机 称(N): TSC TA310	
-	态: 就緒 号: TSC TA310	属性(D)
	TSC TA310 - 內容	×
	页面设置 图形 卷 选项 关于	
	方式(M): 使用当前打印机说	2番
	类型①: 使用当前打印机;	
믝	,	
	打印后操作(巴): 斯去	_
-	出现(C): 每页之后	_
	同時間に	毌윜ц(E): 0.0 mm
	□ 位置调整	
	▶ 使用当前打印机设置(U)	

10. 条码无法序列化

•问题描述:条码设置为序列化,点击打印图标 _ 后,出现左图提示。

(出现此提示是因为所采用的条码类型最后一位为"校验码",该校验码为自动生成,不是条码的数据内容,无法序列化)

■解决方案:条码数据删除最后一位校验码即可。因校验码是自动生成,所以输入数据时不需要输入。

BarTend	er: 错误消息 #3752
8	用数据 "6934177744710" 对条形码对象 "条形码 1" 进行编码时出现以下错误: 编码错误: 输入数据提供的检验数字不正确。"
	跳过条形码并继续 忽略 取消



11. 没有数据源被设置为序列化

问题描述:点击打印图标后,出现左图提示(BarTender10.0以前版本)
 说明:打印窗口上的"序列标签数"是设置序列号时所需要打印的序列号数。
 当设置的模板中没有设置序列化,却设置"序列标签数"大于1时,就会报错

解决方案:修改右图数据。未设置序列化,应设置序列标签数为1,同样标签的份数为10(即想要打印的份数).







12. 打印实时日期

•问题描述: 想要打印的时间实时改变

(设置好后,打印时时间随电脑时间变化,例如今天打印显示2021/5/20,明天打印显示2021/5/21)

- 解决方案如下:
- ■1) 创建新文本(参考第一章基本应用<u>3.文本建立</u>)

TSC Special Edition Ba	rTender UltraLite - [文	[档1.btw *]						-
文件(F) 编辑(E) 查看(∨) 创建(C) 排列(A) 管理(D)	工具(T)	窗口(W)	帮助(H))		
	A 🗐 🗟 🛛	6	3	Ĩ	123 ·	A · `	\mathbf{N}	-
方正姚体	• 12 •]	BI	UW	A	- <mark>ab</mark>	文本对 会: 单行		旦0 卫
组件 무 ×	文档1.btw * ×					多行		昌 <i>0</i>
🎒 组件				30		符号字体字	符	<i>0</i>





12. 打印实时日期

- 2) 在**样本文本**上双击,出现<u>文本属性</u>窗口,点击窗口左侧红 色标记处,在窗口右侧<u>数据源</u>下,点击<u>类型</u>末尾的图标。
- ■3) 弹出新窗口,选择时钟后,点击完成

🛂 文本属性	X				
	2 数据源 数据类型 转换				
A 文本1 ▲ 字体	名称创: 《无》				
→ ▲ 文本格式 □ 动框	类型(T): 圖 嵌入的数据 3 图				
	▶ 更改数据源类型向导				
1 ····································	法择数据源类型 ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・				
	为数据源选择新类型:				
	类型①: <选择新类型> < (法择新类型> 4 ● 时钟 ① 打印机代码模板字段				





■ 4) 点击数据类型,在格式处选择想打印的格式后,点击关闭即可。







Thank You

TSC Auto ID tscprinters.com | Printronix Auto ID printronixautoid.com