

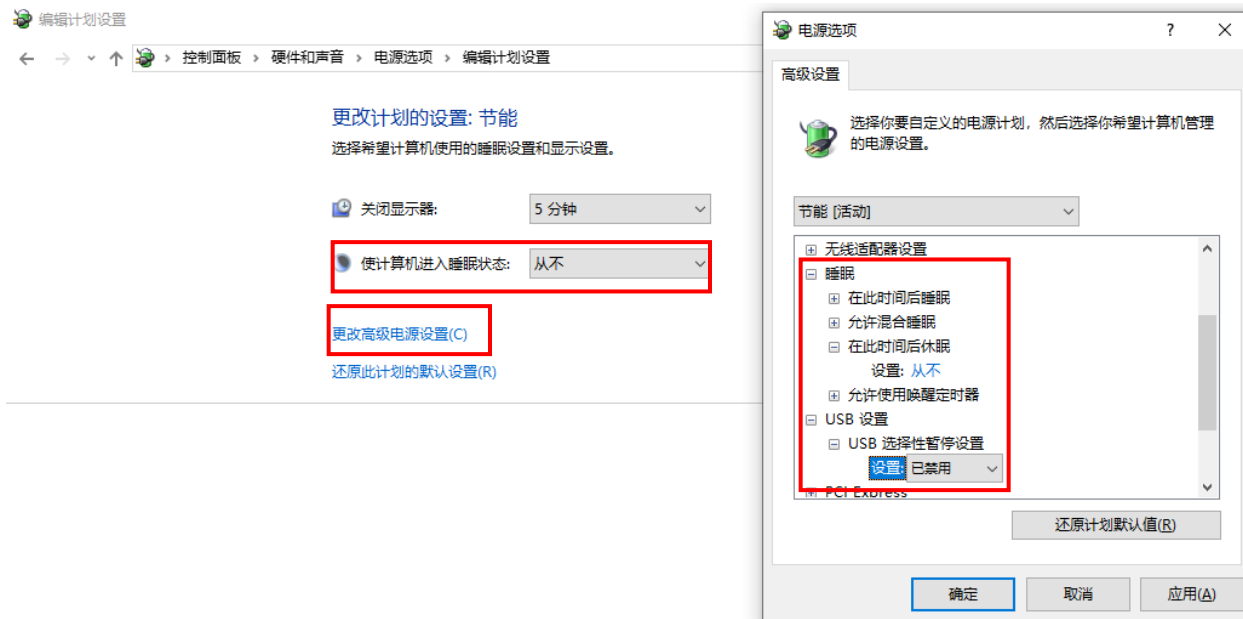
打印机节能设置

TSC 秉持绿色环保理念，使永续思考成为解决之道，节能的同时可能会给客户带来一些困惑。例如，打印完毕后闲置一段时间再发送打印任务，需要等待很长时间，或者 USB 连接时出现打印机没有任何动作的情况。这可能与电脑的电源设置、打印机节能有关。以下是相关设置方法，请参考。

1. 电脑系统的电源设置

按下快捷键 Win+x，选择“电源选项”，点击“其他电源设定”——“更改计算机睡眠时间”

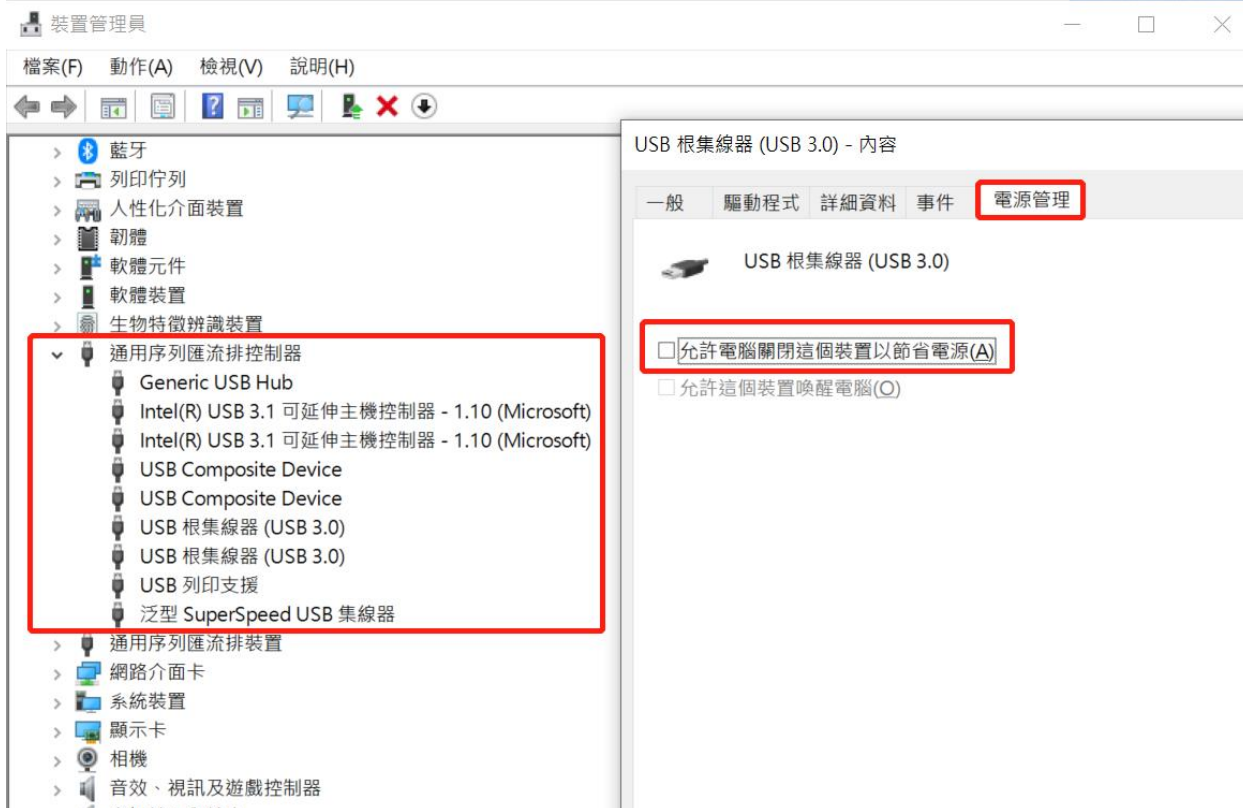




2. 电脑设备硬件的电源管理

按下快捷键 Win+x, 选择“设备管理器”——“通用串行总线控制器”

双击打开属性, 点击“电源管理”, 取消“允许计算机关闭这个设备以节约电源”



3. 打印机的休眠设置

打印机的待机时间、睡眠时间可以通过两种方式设置

1) 使用 TSC Console，打开“打印机设置”

先点击右下角的“读取”，查看“待机时间”“睡眠时间”。修改为所需时间后，点击右下角的“设置”即可

打印机设置

打印机功能

- 纸张校正
- RTC设置
- 打印机初始化
- 打印机重新启动
- 打印测试页
- 打印自测页
- 除错模式
- 忽略AUTO.BAS
- 退出行模式
- 进入行模式
- Wi-Fi初始化
- IPv6 设置
- RFID设置
- GPIO 设置
- 高级 Wi-Fi
- 读取状态

打印机设置

版本: Alpha-30RW (P) Version: B1.15.G04 EZC TCF

序号: [REDACTED] TPH序号: N/A

检核码: [REDACTED] 打印头里程: N/A

剩余碳带: [REDACTED] m 裁刀序号: N/A

标签张数: 118 碳带节省器序列号: N/A

裁切次数: 0 0 重置 碳带节省器计数器: [REDACTED]

里程 (公里): [REDACTED] 0.0366 重置

一般 RS-232 蓝牙 Wi-Fi 以太网 802.1X SMTP SNTP

速度: 3 碳带: 关

浓度: 11 碳带感应器: 关

纸张宽度: 72.00 毫米 碳带转速错误: 关

纸张高度: 61.00 毫米 碳带节省器: [REDACTED]

纸张感应器: 黑标纸 打印头感应器: 开

间隙: 2.00 0.00 毫米 错误后重印: 开

打印后动作: 撕纸模式 最大侦测强度: 152.25 毫米

参考点: 0 0 间隙感应器强度: 7

打印方向: 0 0 黑标感应器强度: 6

偏移量调整: 0 点 连续纸感应器强度: 7

X轴打印线调整: 0 点 感应器临界点检测: 自动

Y轴打印线调整: 0 点 打印品质: 最佳

字元集: 850 待机时间: 120 秒

国码: 001 睡眠时间: 0 分

保存 载入 设置 读取

2) 直接发送 TSPL 指令进行设置（右侧以 TSC Console 的“通讯工具”展示）

设置待机时间（单位：秒）或关闭：

```
SET STANDBYTIME OFF
SET STANDBYTIME 120
```

设置睡眠时间（单位：分钟）或关闭：

```
SET SLEEPTIME OFF
SET SLEEPTIME 20
```

通讯工具

指令编辑器

长度: 0 UTF-8

1 SET STANDBYTIME 120

2 SET SLEEPTIME OFF

3

4. 打印机的能源之星

如需关闭能源之星，请联系代理商刷机关闭。

天津国聚科技有限公司 TIANJIN TSC AUTO ID TECHNOLOGY CO.,LTD.

地址：天津市经济技术开发区第九大街 51 号融达大厦生产厂房二层

电话：022-59816661 传真：022-59815312 www.tscchina.cn