脱机打印

使用 TSC Console 将模板存入打印机

1. 打开 TSC Console, 添加打印机

an a c a	? 5 ⊕ 5		A? ¥≣ { ≣	•
□ 状态 打印	新增打印机		ŝ	×
	• USB	TA300	~ 0	1
	⊖ com	COM1	~ \$	
		LPT1	\sim	
	ſ	75-5-		

2. 选中打印机后,点击"通讯工具"

🞯 TSC Co	onsole											
打印机	功能	工具	高级	关于						•		
ت ا	a D	ତ 수	a	⊕ t) 🎧	E P	A ²	ii (≣ ♥	2	* 1/4	a	4
	芯	打印机				端口		型号	通	讯工具	t.	
	💡 PS	-FF02DE		ψ	USB			TA300		7.08 EZ	TCF	

3. 在"通讯工具"里输入指令,注意指令后要回车换行,再点击"传送指令"按钮。



DOWNLOAD F,"AUTO.BAS" SIZE 100 mm,65 mm GAP 2 mm,0 mm **DENSITY 8** SPEED 3 **DIRECTION 1,0 REFERENCE 0,0** :START **INPUT A\$** CLS TEXT 100,100,"3",0,2,2,"TEST" BARCODE 100,200,"128",48,1,0,2,2,A\$ PRINT 1.1 GOTO START END EOP

注:如果不想要开机自动进入模板,模板名称请勿叫 AUTO.BAS,例如叫 label.BAS 等

4. 打印机重启后,用扫描枪扫描数据后,打印如下图所示



5. 补充:重点指令说明

INPUT 用于接收变量数据,如果模板内容固定请忽略此指令。

如果接收到的数据,只需要其中几个字符,请使用 MID\$()或 LEFT\$()等指令提取所需字符。 INPUT

- 功能:从对应端口接收数据
- 语法:INPUT ["Prompt string"],variable
- 参数:["Prompt string"] --- 可选参数,提示字符 variable --- 变量名称

MID\$()

- 功能:此函数用来返回字串中,指定位置及长度的字串内容。
- 语法:MID\$(string,m, n)
- 参数:string --- 需要处理的数据字串
 - m --- 取得字串的起始字符位置, 1 <= m <= 字串长度
 - n --- 需要取出的字串个数

LEFT\$()

- 功能:此函数用来返回字串中,由起始位置开始指定长度的字串内容。
- 语法:LEFT\$(X\$, n)
- 参数:X\$ --- 需要处理的数据字串
 - n --- 需要返回的字串长度

6. 补充:

TSPL指令集下载(官网的"支持与下载—资料下载—使用手册")

https://www.chinatsc.cn/zh-CN/%E8%B5%84%E6%96%99%E4%B8%8B%E8%BD%BD

TSPL/ TSPL2 Programming Manual (简体中文) View all related products	2022-03-30	10.18 MB	下载
TSKL Programming Manual (English) View all related products	2019-01-01	283.46 KB	下载
TSPL/ TSPL2 Programming Manual (English) View all related products	2020-06-28	10.72 MB	下载

TSC Console 下载(官网的"支持与下载—资料下载—工具程序"), 解压缩后即可使用 https://www.chinatsc.cn/zh-CN/%E8%B5%84%E6%96%99%E4%B8%8B%E8%BD%BD

 补充: label.BTW 模板存入打印机后,想要触发打印。请发送模板名称(加回车换行)给 打印机即可打印,一个模板中多个变量请按照顺序填入变量即可

